

PENA ZA REZANJE



Sadržaj	Br. art.	Pak/k.
400 ml	0893 050920	1

Područje primene:

Pena za rezanje i hlađenje pri svim vrstama obrade materijala. Posebno je pogodna za primenu prilikom procesa bušenja, rezanja navoja, uvrtnja, razvrtnja, struganja i sl. Može se primenjivati za gotovo sve vrste materijala: obojene i neobojene metale, kao i sve legure čelika, za sve tipove livenih metala, livenih čelika, savitljivo liveno gvožđe, bakar i legure bakra, mesing, sve niklovane i hromirane legure, aluminijum i aluminijumske legure. Ima odličan efekat hlađenja, a s druge strane je vrlo lepljiva.

Visokokvalitetna aktivna pena za rezanje. Velikih performansi za primenu pri svim vrstama obrade.

Uputstvo:

Bez sumpora, mineralnih ulja, teških metala i smola. Ne sadrži isparljive hlorovodonike i bez supstanci je koje ometaju kasnije nanošenje boja i premaza.

Način primene:

Bocu protresti i sa rastojanja od oko 10-20 cm naneti na mesto primene. Mesto primene tretirati oko 10-20 sec. Potrošnja sredstva je izuzetno mala jer se proizvod koristi u minimalnoj količini. Pre upotrebe nije potrebno odmašćivanje sa čistačima.

Multi-raspršivač



SPREJ ZA ZAŠTITU OD PRSKANJA PRI ZAVARIVANJU



Sadržaj	Br. art.	Pak/k.
400 ml	0893 102941	1

Područje primene:

Zaštita površina oko vara i mlaznica za žicu na plameniku za zavarivanje, na način da sprečava lepljenje sitnih čestica koje nastaju prskanjem u zoni zavarivanja. Ujedno ima učinak smanjivanja temperature okolne površine oko vara i podmazuje površine klizanja žice za zavarivanje kroz mlaznicu za zavarivanje. Kao zaštita površine može se koristiti kod elektrodučnog, autogenog i WIG/TIG zavarivanja, no svim podlogama. Ima svojstva zaštite od korozije. Ne sadrži silikon.

Sprečava prljanje sitnih čestica od zavarivanja na okolne površine i održava površine gasnih mlaznica

Uputstvo:

Zbog sigurnosti vara, potrebno je nanošenje zaštite u tankom sloju, kako bi na osetljivim čelicima sprečili nastajanje mikro pukotina usled stvaranja vodonika, ili stvaranja pora u varu. Ako se zavareni spoj ili tretirana površina naknadno prevlači cinkom ili se lakira/tretira zaštitnim nanosima, podlogu je potrebno temeljno očistiti pomoću Spreja za čišćenje kočnica br. art. 0 890 1087.

Način primene:

Bočicu pre upotrebe kratko protresti i prskati držeći bočicu u uspravnom položaju. Po mogućnosti prskati po čistoj podlozi pre zavarivanja. Prskati u kratkim intervalima na mlaznicu kroz koju klizi žica za zavarivanje, pre samog postupka zavarivanja. Ne prskati na užarene ili jako vruće površine.

Ove informacije su samo preporuka na osnovu našeg iskustva. Obavezno izvršite prethodnu probu! Za više informacija pogledajte tehnički list.