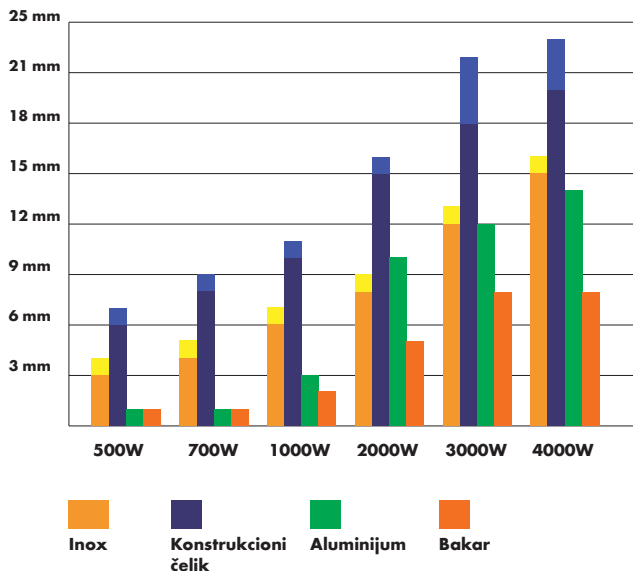


CNC, PLAZMA I LASERSKE JEDINICE



CNC FIBER LASER JEDINICE ZA PRECIZNO REZANJE ČELIČNIH, PROHROMSKIH I ALUMINIJUMSKIH LIMOVA I CEVI



- Izuzetna funkcionalnost i isplativost se postiže ugradnjom izmenjivog stola sa kugličnim klizačima.
- Mogućnost ugradnje dodatnog modula za rezanje kružnih i pravouganih cevi dužine do 6m.
- Čelična konstrukcija stola oslobođena zaostalih napona, omogućava dugotrajnost i smanjenje naknadnih deformacija na minimum.
- Most koji „nosi“ auto-fokusnu jedinicu izrađen je od livenog aluminijuma.
- Toplota se ravnomerno raspoređuje duž optičkog (fiber) kabla koji se ne pregreva.
- Automatizovana kontrola doziranja gasova.
- Mogućnost ugradnje kamere za kontrolu procesa sečenja.
- Windows interfejs kompatibilan sa svim tipovima softvera za projektovanje i izradu crteža.
- Kompjuterski kontrolisan sistem pozicioniranja i vođenja auto-fokusne jedinice putem visokokvalitetnog sistema transmisije, u čijem sastavu su moduli napredne tehnologije.

Instalacija, kompletna obuka i tehnička podrška dostupna od strane Würth inženjerskog tima. Kontaktirajte nas za više informacija.

Pouzdana i precizna CNC fiber laser jedinica, bez komplikovanih procesa održavanja i rizika od kvara koji imaju standardni laseri sa osetljivom optikom. Zrak fiber lasera, vođen optičkim kablom, omogućava visoku preciznost fokusa i kvalitet zraka koji je izuzetno uzak, što ga čini idealnim za sečenja preciznosti do 0,05mm.

Visok procenat iskorišćenja ulazne energije daje nizak procenat energije koja se konvertuje u toplotu, što garantuje dug životni vek i manji rizik kvara svih komponenti.

Laserski generatori vodećih svetskih proizvođača kao što su američki IPG Photonics snage od 0.5 -2 kW, uz visoku sposobnost ultra-fokusa koju obezbeđuju auto-fokusne jedinice švajcarske kompanije Ray tools, omogućavaju lako, precizno i brzo sečenje materijala velikih debljina.



IPG Photonics
generator lasera (USA)



Ray tools
auto-fokusna jedinica



Modularni hladnjak
redukcija toplote
auto-fokusne jedinice



YCC
Zupčanci motora
i transmisije
proizvedeni u
Švedskoj.



Servo motori
japanskog proizvođača.



Linijski klizači HIWIN.

STABILNE CNC JEDINICE ZA PLAZMA REZANJE SA DUGAČKOM RADNOM PLATFORMOM WSC-LP1, WSC-LP2



WSC-LP1

WSC-LP1 Br. art. 595399300

WSC-LP2

WSC-LP2 Br. art. 595399310

Stabilna mašina za CNC upravljanje plazma rezanjem.

Displej 7" omogućava korisniku jasan pregled funkcija unošenja parametara u procesu rezanja.

Uređaj kompatibilan sa FastCAM, MTC, Turbonest itd. Korisnik elemente rezanja može definisati u AUTOCAD, TEKLA i SOLIDWORKS softverima za crtanje.

Unošenje definisanih crteža se vrši jednostavno preko USB porta.

Kontrola vođenja gorionika preko klizača stabilne platforme. Precizno sečenje i vođenje posredstvom zupčastog prenosa i menjačke kutije. Veća brzina pozicioniranja.

Pogodna za sečenje tabli lima većih dimenzija 4m i 6m

Tehnologija razvijena da zadovolji visoke kvalitete rezanja.

* Isporučka ne uključuje plazma jedinicu.

Izbor plazma jedinice zavisi od debljine materijala koji se seče.

Električni motor THC – omogućava rezanje elemenata neravne površine.

Obim isporuke

Opis	Br.artikla	
	WSC-LP1	WSC-LP2
Radni sto sa CNC vođenjem*	0799005001	0799006001
Kontrolna upravljačka (CNC) jedinica	0799005002	0799006002
Električni motor THC	0799001006	

Model	WSC-LP1	WSC-LP2
Broj faza	1 faza	
Ulazni napon	220V	
Frekvencija Hz	50HZ	
Ulazna snaga	3 kW	
Kontrolni monitor	LCD 7" sa tastaturom	
Mogućnost sečenja	Plazma sečenje	
Kompatibilan	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Debljina sečenja plazmom	Zavisno od plazma jedinice	
Plazma izvor	Kontaktne plazma jedinice	
Brzina pozicioniranja mm/min	12000	
Preporučena brzina pozicioniranja mm/min	6000 - 8000	
Efektivno sečenje tabli (Š x D) mm	2000 x 4000	2000 x 6000

Izbor plazma jedinice

Hypertherm plazma jedinica:	Br. Artikla:	Debljina materijala (mm) - konstrukcioni čelik	
		Sečenje probijanjem:	Sečenje od ivice:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

STABILNE CNC JEDINICE ZA PLAZMA REZANJE WSC-SP1, WSC-SP2

WSC-SP1

WSC-SP1 Br. Art. 595399200

WSC-SP2

WSC-SP2 Br. Art. 595399210



Stabilna mašina za CNC upravljanje plazma rezanjem.

Displej 7" omogućava korisniku jasan pregled funkcija unošenja parametara u procesu rezanja.

Uređaj kompatibilan sa FastCAM, MTC, Turbonest itd. Korisnik elemente rezanja može definisati u AUTOCAD, TEKLA i SOLIDWORKS softverima za crtanje.

Unošenje definisanih crteža se vrši jednostavno preko USB porta.

Kontrola vođenja gorionika preko klizača stabilne platforme. Precizno sečenje i vođenje posredstvom zupčastog prenosa i menjačke kutije.

Tehnologija razvijena da zadovolji visoke kvalitete i brzine rezanja.

* Isporuka ne uključuje plazma jedinicu.

Izbor plazma jedinice zavisi od debljine materijala koji se seče.

Električni motor THC – omogućava rezanje elemenata neravne površine.

Obim isporuke

Opis	Br.artikla	
	WSC-SP1	WSC-SP2
Radni sto sa CNC vođenjem*	0799003001	0799004001
Kontrolna upravljačka (CNC) jedinica	0799003002	0799004002
Električni motor THC	0799001006	

Tehničke karakteristike

Model	WSC-SP1	WSC-SP2
Broj faza	1 faza	
Ulazni napon	220V	
Frekvencija Hz	50HZ	
Ulazna snaga	180 W	
Kontrolni monitor	LCD 7" sa tastaturom	
Mogućnost sečenja	Plazma rezanje	
Kompatibilan	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Debljina sečenja plazmom	Zavisno od plazma jedinice	
Plazma izvor	Kontaktne plazma jedinice	
Efektivno sečenje tabli (Š x D) mm	1250 x 1250	1500 x 3000

Izbor plazma jedinice

Hypertherm plazma jedinica:	Br. Artikla:	Debljina materijala (mm) - konstrukcioni čelik	
		Sečenje probijanjem:	Sečenje od ivice:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

PORTABILNE CNC JEDINICE ZA PLAZMA I GASNO REZANJE WSC 1, WSC 2



WSC 1

WSC 1 Br. Art. 595399100

WSC 2

WSC 2 Br. Art. 595399110

Portabilna mašina za CNC upravljanje plazma i gasnim rezanjem.

Brza i jednostavna izmena reznih gorionika - gasno i plazma rezanje.

Displej 7" omogućava korisniku jasan pregled funkcija koje zadaje u procesu rezanja.

Uređaj kompatibilan sa FastCAM, MTC, Turbonest itd. Korisnik elemente rezanja može definisati u AUTOCAD, TEKLA i SOLIDWORKS softverima za crtanje.

Unošenje definisanih crteža se vrši jednostavno preko USB porta.

Tehnologija razvijena da zadovolji visoke kvalitete i brzine rezanja.

* Isporučka ne uključuje plazma jedinicu i sto za rezanje.

Izbor plazma jedinice i stola zavisi od debljine i dimenzija tabli materijala koji se seče.

Obim isporuke

Opis	Br.artikla:	
	WSC1	WSC2
Centralna CNC jedinica*	0799001001	0799002001
Staza centralne jedinice	0799001002	0799002002
Pokretna ruka	0799001003	0799002003
Stope staze centralne jedinice	0799001004	
Gorionik za gasno rezanje	0799001005	
Električni motor THC	0799001006	
Držać gorionika	0799001007	

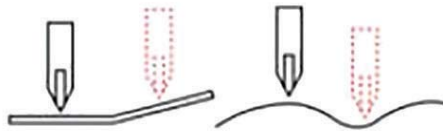
Opciono povećan obim isporuke

Opis	Br.artikla:	
	WSC1	WSC2
Plazma gorionik	zavisno od debljine materijala	
Plazma jedinica	zavisno od debljine materijala	
Sto za sečenje (suvi)	079900901	079900903
Sto za sečenje (voda)	079900902	079900904
Dimenzije (mm)	1220 * 2000	1500 * 3000

Tehničke karakteristike

Model	WSC 1	WSC 2
Broj faza	1 faza	
Ulazni napon	110V,220V,230V,240V	
Frekvencija Hz	50HZ ili 60HZ	
Ulazna snaga	180 W	
Kontrolni monitor	LCD 7" sa tastaturom	
Mogućnost sečenja	Plazma i gasno sečenje	
Kompatibilan	FastCAM, AutoCAD, SolidWorks	
Debljina sečenja plazmom	Zavisno od plazma jedinice	
Plazma izvor	Kontaktne plazma jedinice	
Sečenje gasom	50 mm	
Gas	Kiseonik, Propan, Acetilen	
Pritisak kiseonika	≤1.5MPa	≤1.5MPa
Brzina pozicioniranja (mm / min)	Prazan hod 0-6000	
Brzina rezanja plamena (mm / min)	6-750	
Dužina ruke (mm)	2000	2300
Dužina vodećih šina (mm)	2500	4000
Efektivno sečenje tabli širina x dužina	1220*2000	1500*3000
Težina (kg)	130	160

PORTABILNE CNC JEDINICE ZA PLAZMA I GASNO REZANJE WSC 1, WSC 2



Električni motor THC – omogućava rezanje elemenata neravne površine.

Izbor plazma jedinice

Hypertherm plazma jedinica:	Br. Artikla:	Debljina materijala (mm) - konstrukcioni čelik	
		Sečenje probijanjem:	Sečenje od ivice:
Powermax 45 XP	HT45	10	25
Powermax 65	HT65	12	25
Powermax 85	HT85	16	30
Powermax 105	HT105	22	38
Powermax 125	HT125	25	44

HYPERTHERM PLAZMA IZVORI – POWERMAX 125



Obim isporuke

Opis	Br. art.
Powermax 125	HT125
Duramax Hyamp gorionik za CNC sečenje - kabal 7,6 m	0799007103
Kabal za masu - dužina 7,6 m	0799007111
Kontrolni (interface)kabal - CNC ulaz	0799007112

Opciono povećan obim isporuke:

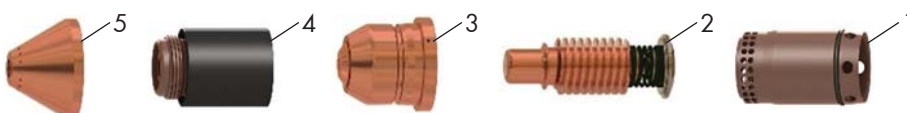
Opis	Br. art
Duramax Hyamp 75° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007106
Duramax Hyamp 15° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007109

Tehničke karakteristike

Karakteristike	Vrednost
Opseg izlazne struje	30-125 A
Intermitencija 40°C	100% za 125 A
Osigurač na mreži - TROFAZNI	25 A
Napon otvorenog kola	305 V
Preporučeni radni protok vazduha	260 L/min
Preporučeni radni pritisak	5,9 bar
Potrebna snaga agregata	40 kW
Maksimalna debljina sečenja	44 mm
Masa sa gorionikom	49 kg
Dimenzije D×Š×V	592×274×508

Potrošni elementi

Opis	Br. na crtežu	Šifra
Nosač elektrode	1	0799007003
Elektroda	2	0799007007
Dizna za plazma sečenje - 45 A	3	0799007004
Dizna za plazma sečenje - 65 A		0799007006
Dizna za plazma sečenje - 85 A		0799007008
Dizna za plazma sečenje - 105 A		0799007010
Dizna za plazma sečenje - 125 A		0799007012
Štitnik dizne za plazma sečenje	4	0799007011
Poklopac vrha gorionika (deflektor)	5	0799007015



Napomene:

- Aparat se isporučuje bez creva za gas i strujnog priključka. Strujni priključak se povezuje prema šemi dostavljenoj uz aparat.
- Uz aparat se dobija paket potrošnih elemenata gorionika

Industrijska plazma jedinica za najzahtevnije poslove sečenja sa dugim radnim ciklusima. Mogućnost korišćenja za ručno i CNC vođenje.

Hypertherm Powermax 125
Br. art. HT125

Lak za korišćenje, precizne ivice reza bez oštećenja radnog predmeta- sečenje i žljebljenje.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan rad pri velikim varijacijama napona (rad na generatorima, nestabilne strujne instalacije).

Napajanje trofaznom strujom dodatno smanjuje opasnost od padova napona i varijacija u strujnoj mreži.

Smart Sense tehnologija

Automatsko podešavanje pritiska vazduha osigurava pravilan rad.

Duramax Lock gorionik sa sigurnosnim prekidačem i brzom zamenom potrošnih elemenata, visoko otpornih na udar i toplotu.

Fast Connect priključak za brzu promenu gorionika.

Podešavanje sečenja

Lako i jednostavno podešavanje struje sečenja pomoću digitalnog displeja i potenciometra na kućištu aparata.

Debljine sečenja- konstrukcioni čelik

Kapacitet	Debljina	Brzina
Sečenje od ivice	44 mm	125 mm/min
Sečenje na proboj	25 mm	

HYPERTHERM PLAZMA IZVORI – POWERMAX 105



Industrijska plazma jedinica za najzahtevnije poslove sečenja sa dugim radnim ciklusima. Mogućnost korišćenja za ručno i CNC vođenje.

Hypertherm Powermax 105
Br. art. HT105

Lak za korišćenje, precizne ivice reza bez oštećenja radnog predmeta- sečenje i žljebljenje.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan rad pri velikim varijacijama napona (rad na generatorima, nestabilne strujne instalacije).

Napajanje trofaznom strujom dodatno smanjuje opasnost od padova napona i varijacija u strujnoj mreži.

Smart Sense tehnologija

Automatsko podešavanje pritiska vazduha osigurava pravilan rad.

Duramax Lock gorionik sa sigurnosnim prekidačem i brzom zamenom potrošnih elemenata, visoko otpornih na udar i toplotu.

Fast Connect priključak za brzu promenu gorionika.

Podešavanje sečenja

Lako i jednostavno podešavanje struje sečenja pomoću digitalnog displeja i potenciometra na kućištu aparata.

Debljine sečenja- konstrukcioni čelik

Kapacitet	Debljina	Brzina
Sečenje od ivice	38 mm	125 mm/min
Sečenje na proboj	22 mm	

Obim isporuke

Opis	Br. art.
Powermax 105	HT105
Duramax Lock gorionik za CNC sečenje - kabal 7,6 m	0799007102
Kabal za masu - dužina 7,6 m	0799007110
Kontrolni (interface)kabal - CNC ulaz	0799007112

Opciono povećan obim isporuke:

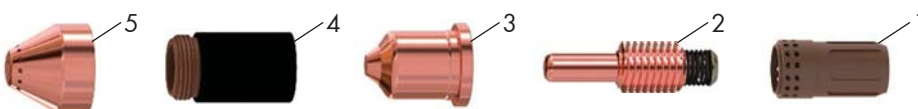
Opis	Br. art
Duramax Lock 75° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007105
Duramax Lock 15° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007108

Tehničke karakteristike

Karakteristike	Vrednost
Opseg izlazne struje	30-105 A
Intermitencija 40°C	80% za 105 A
Osigurač na mreži - TROFAZNI	25 A
Napon otvorenog kola	292 V
Preporučeni radni protok vazduha	217 L/min
Preporučeni radni pritisak	5,9 bar
Potrebna snaga agregata	30 kW
Maksimalna debljina sečenja	38 mm
Masa sa gorionikom	45 kg
Dimenzije D×Š×V	592×274×508

Potrošni elementi

Opis	Br. na crtežu	Šifra
Nosač elektrode	1	0799007002
Elektroda	2	0799007005
Dizna za plazma sečenje - 45 A	3	0799007004
Dizna za plazma sečenje - 65 A		0799007006
Dizna za plazma sečenje - 85 A		0799007008
Dizna za plazma sečenje - 105 A		0799007010
Štitnik dizne za plazma sečenje	4	0799007009
Poklopac vrha gorionika (deflektor)	5	0799007014



Napomene:

- Aparat se isporučuje bez creva za gas i strujnog priključka. Strujni priključak se povezuje prema šemi dostavljenoj uz aparat.
- Uz aparat se dobija paket potrošnih elemenata gorionika

HYPERTHERM PLAZMA IZVORI – POWERMAX 85



Industrijska plazma jedinica za najzahtevnije poslove sečenja sa dugim radnim ciklusima. Mogućnost korišćenja za ručno i CNC vođenje.

Hypertherm Powermax 85
Br. art. HT85

Lak za korišćenje, precizne ivice reza bez oštećenja radnog predmeta- sečenje i žljebljenje.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan rad pri velikim varijacijama napona (rad na generatorima, nestabilne strujne instalacije).

Napajanje trofaznom strujom dodatno smanjuje opasnost od padova napona i varijacija u strujnoj mreži.

Smart Sense tehnologija

Automatsko podešavanje pritiska vazduha osigurava pravilan rad.

Duramax Lock gorionik sa sigurnosnim prekidačem i brzom zamenom potrošnih elemenata, visoko otpornih na udar i toplotu.

Fast Connect priključak za brzu promenu gorionika.

Podešavanje sečenja

Lako i jednostavno podešavanje struje sečenja pomoću digitalnog displeja i potenciometra na kućištu aparata.

Debljine sečenja- konstrukcioni čelik

Kapacitet	Debljina	Brzina
Sečenje od ivice	30 mm	125 mm/min
Sečenje na proboj	16 mm	

Obim isporuke

Opis	Br. art.
Powermax 85	HT85
Duramax Lock gorionik za CNC sečenje - kabal 7,6 m	0799007102
Kabal za masu - dužina 7,6 m	0799007110
Kontrolni (interface)kabal - CNC ulaz	0799007112

Opciono povećan obim isporuke:

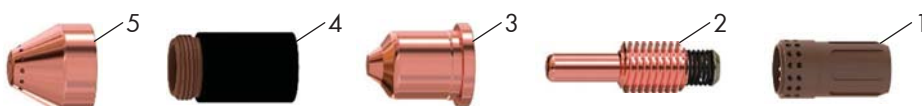
Opis	Br. art
Duramax Lock 75° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007105
Duramax Lock 15° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007108

Tehničke karakteristike

Karakteristike	Vrednost
Opseg izlazne struje	25-85 A
Intermitencija 40°C	60% za 85 A
Osigurač na mreži - TROFAZNI	19,5 A
Napon otvorenog kola	270 V
Preporučeni radni protok vazduha	189 L/min
Preporučeni radni pritisak	5,9 bar
Potrebna snaga agregata	20 kW
Maksimalna debljina sečenja	30 mm
Masa sa gorionikom	28 kg
Dimenzije D×Š×V	500×234×455

Potrošni elementi

Opis	Br. na crtežu	Šifra
Nosač elektrode	1	0799007001
Elektroda	2	0799007005
Dizna za plazma sečenje - 45 A	3	0799007004
Dizna za plazma sečenje - 65 A		0799007006
Dizna za plazma sečenje - 85 A		0799007008
Štitnik dizne za plazma sečenje	4	0799007009
Poklopac vrha gorionika (deflektor)	5	0799007013



Napomene:

- Aparat se isporučuje bez creva za gas i strujnog priključka. Strujni priključak se povezuje prema šemi dostavljenoj uz aparat.
- Uz aparat se dobija paket potrošnih elemenata gorionika

HYPERTHERM PLAZMA IZVORI – POWERMAX 65



Industrijska plazma jedinica za najzahtevnije poslove sečenja sa dugim radnim ciklusima. Mogućnost korišćenja za ručno i CNC vođenje.

Hypertherm Powermax 65
Br. art. HT65

Lak za korišćenje, precizne ivice reza bez oštećenja radnog predmeta- sečenje i žljebljenje.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan rad pri velikim varijacijama napona (rad na generatorima, nestabilne strujne instalacije).

Napajanje trofaznom strujom dodatno smanjuje opasnost od padova napona i varijacija u strujnoj mreži.

Smart Sense tehnologija

Automatsko podešavanje pritiska vazduha osigurava pravilan rad.

Duramax Lock gorionik sa sigurnosnim prekidačem i brzom zamenom potrošnih elemenata, visoko otpornih na udar i toplotu.

Fast Connect priključak za brzu promenu gorionika.

Podešavanje sečenja

Lako i jednostavno podešavanje struje sečenja pomoću digitalnog displeja i potenciometra na kućištu aparata.

Debljine sečenja- konstrukcioni čelik

Kapacitet	Debljina	Brzina
Sečenje od ivice	25 mm	125 mm/min
Sečenje na proboj	12 mm	

Obim isporuke

Opis	Br. art.
Powermax 65	HT65
Duramax Lock gorionik za CNC sečenje - kabal 7,6 m	0799007102
Kabal za masu - dužina 7,6 m	0799007110
Kontrolni (interface)kabal - CNC ulaz	0799007112

Opciono povećan obim isporuke:

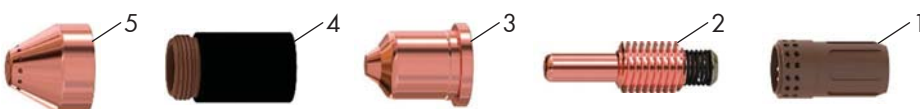
Opis	Br. art
Duramax Lock 75° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007105
Duramax Lock 15° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007108

Tehničke karakteristike

Karakteristike	Vrednost
Opseg izlazne struje	20-65 A
Intermitencija 40°C	50% za 65 A
Osigurač na mreži - TROFAZNI	15 A
Napon otvorenog kola	270 V
Preporučan radni protok vazduha	189 L/min
Preporučan radni pritisak	5,9 bar
Potrebna snaga agregata	15 kW
Maksimalna debljina sečenja	25 mm
Masa sa gorionikom	26 kg
Dimenzije D×Š×V	500×234×455

Potrošni elementi

Opis	Br. na crtežu	Šifra
Nosač elektrode	1	0799007001
Elektroda	2	0799007005
Dizna za plazma sečenje - 45 A	3	0799007004
Dizna za plazma sečenje - 65 A		0799007006
Štitnik dizne za plazma sečenje	4	0799007009
Poklopac vrha gorionika (deflektor)	5	0799007013



Napomene:

- Aparat se isporučuje bez creva za gas i strujnog priključka. Strujni priključak se povezuje prema šemi dostavljenoj uz aparat.
- Uz aparat se dobija paket potrošnih elemenata gorionika

HYPERTHERM PLAZMA IZVORI – POWERMAX 45XP



Industrijska plazma jedinica za najzahtevnije poslove sečenja sa dugim radnim ciklusima. Mogućnost korišćenja za ručno i CNC vođenje.

Hypertherm Powermax 45XP
Br. art. HT45

Širok opseg primene:
sečenje, žljebljenje i obeležavanje.

Lak za korišćenje, precizne ivice reza bez oštećenja radnog predmeta.

IGBT tehnologija

Najnovija IGBT tehnologija omogućava nesmetan rad pri velikim varijacijama napona (rad na generatorima, nestabilne strujne instalacije).

Napajanje trofaznom strujom dodatno smanjuje opasnost od padova napona i varijacija u strujnoj mreži.

Smart Sense tehnologija

Automatsko podešavanje pritiska vazduha osigurava pravilan rad.

Duramax Lock gorionik sa sigurnosnim prekidačem i brzom zamenom potrošnih elemenata, visoko otpornih na udar i toplotu.

Fast Connect priključak za brzu promenu gorionika.

Podešavanje sečenja

Lako i jednostavno podešavanje struje sečenja pomoću digitalnog displeja i potencijometra na kućištu aparata.

Debljine sečenja- konstrukcioni čelik

Kapacitet	Debljina	Brzina
Sečenje od ivice	25 mm	125 mm/min
Sečenje na proboj	10 mm	

Obim isporuke

Opis	Br. art.
Powermax 45XP	HT45
Duramax Lock gorionik za CNC sečenje - kabal 7,6 m	0799007101
Kabal za masu - dužina 7,6 m	0799007110
Kontrolni (interface)kabal - CNC ulaz	0799007112

Opciono povećan obim isporuke:

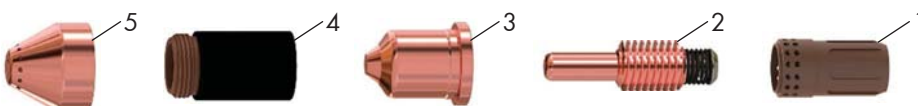
Opis	Br. art
Duramax Lock 75° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007104
Duramax Lock 15° gorionik za ručno sečenje - kabal 4,5 m	0799007107

Tehničke karakteristike

Karakteristike	Vrednost
Opseg izlazne struje	25-45 A
Intermitencija 40°C	50% za 45 A
Osigurač na mreži - TROFAZNI	10 A
Napon otvorenog kola	265 V
Preporučeni radni protok vazduha	188 L/min
Preporučeni radni pritisak	5,9 bar
Potrebna snaga agregata	12,5 kVA (10kW)
Maksimalna debljina sečenja	25 mm
Masa sa gorionikom	15 kg
Dimenzije D×Š×V	442×173×357

Potrošni elementi

Opis	Br. na crtežu	Šifra
Nosač elektrode	1	0799007001
Elektroda	2	0799007005
Dizna za plazma sečenje - 45 A	3	0799007004
Štitnik dizne za plazma sečenje	4	0799007009
Poklopac vrha gorionika (deflektor)	5	0799007013



Napomene:

- Aparat se isporučuje bez creva za gas i strujnog priključka. Strujni priključak se povezuje prema šemi dostavljenoj uz aparat.
- Uz aparat se dobija paket potrošnih elemenata gorionika