

SPIRALNA BURGIIJA HSS DIN 340 TIP RN



Osobine:

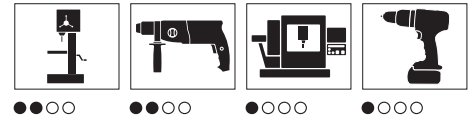
Postojanost alata:	●●○○
Brzina bušenja:	●●○○
Kvalitet izbušene rupe:	●●○○
Svestranost:	●●○○
Ponašanje pri bušenju:	●●○○
Dubina bušenja:	10 x Ø burgije

Napomena:

Za burgija/odgovarajući materijal, vidi tabelarni pregled.



Čelik



HSS Zebra brušena burgija za bušenje u čeliku, sa uglom vrha 130°.

Visoka postojanost alata

Zahvaljujući HC (High Speed Cutting, engl. visoka brzina rezanja) brušenju i odgovarajućoj preciznoj reznoj geometriji, osiguran je konstantan kvalitet izbušenih rupa uz istovremenu visoku preciznost i visoku postojanost alata (vreme rada alata između dva oštrenja).

Ø mm	Ukupna dužina mm	Dužina žleba za strugotinu mm	Br. art.	Pak./kom.
1,0	56	33	0624 200 100	10
1,5	70	45	0624 200 150	
2,0	85	56	0624 200 200	
2,5	95	62	0624 200 250	
3,0	100	66	0624 200 300	
3,3	106	69	0624 200 330	
3,5	112	73	0624 200 350	
4,0	119	78	0624 200 400	
4,2			0624 200 420	
4,5	126	82	0624 200 450	
5,0	132	87	0624 200 500	
5,5	139	91	0624 200 550	
6,0			0624 200 600	
6,5	148	97	0624 200 650	
6,8	156	102	0624 200 680	
7,0			0624 200 700	
7,5			0624 200 750	
8,0	165	109	0624 200 800	
8,5			0624 200 850	
9,0	175	115	0624 200 900	
9,5			0624 200 950	
10,0	184	121	0624 201 000	
10,2			0624 201 020	
10,5			0624 201 050	
11,0	195	128	0624 201 100	
11,5			0624 201 150	
12,0	205	134	0624 201 200	
12,5			0624 201 250	
13,0			0624 201 300	

Dodatni artikli:

Ulje za bušenje i rezanje
 400 ml br. art 0893 050 004
 5 l br. art 0893 050 1
 Emulziono ulje za hlađenje
 5 l br. art 0893 050 025
 20 l br. art 0893 050 026